

RESIN FLOOR

**INDUSTRIE
ALIMENTARI**



**IGIENE
SICUREZZA
RESISTENZA**

7 6

5 4

RESINFLOOR: QUALITÀ E PROFESSIONALITÀ

Dal 1980 in Italia ed Europa creiamo pavimenti e superfici di calpestio e finitura che hanno in comune l'utilizzo della resina.

Il nostro obiettivo è offrire superfici resistenti, durevoli e di grande impatto estetico.

Superfici di valore, che possano essere una risposta concreta alle esigenze di qualunque ambiente, civile, commerciale o industriale.

L'esperienza sul campo ci ha insegnato che ogni pavimento è prima di tutto una scelta personalizzata, calibrata sulle caratteristiche tecniche ed estetiche richieste al rivestimento. Abbiamo investito tempo e risorse per essere **consulenti, progettisti e posatori** allo stesso tempo, perché siamo consapevoli che l'ascolto del cliente, la conoscenza dei materiali e l'esperienza sul campo concorrono in uguale misura al raggiungimento di un risultato ottimale.



Le certificazioni UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001 accreditate da TÜV PROFICERT attestano il nostro impegno alla soddisfazione del cliente nel rispetto dell'ambiente.



LA RESINA: UN MATERIALE UNICO

La resina per pavimenti è un materiale sintetico con proprietà adesive e strutturali eccezionali. Unica nel suo genere, può dare vita a superfici dalle caratteristiche non ottenibili con nessun'altra tipologia di pavimentazione:

- **Flessibilità**
- **Impermeabilità**
- **Facile adesione**
- **Aggrappo**
- **Resistenza meccanica**
- **Stabilità chimica**

Questi aspetti, aggiunti alle innumerevoli possibilità di personalizzazione estetica e funzionale, rendono i pavimenti in resina adatti a ogni tipo di ambiente lavorativo, produttivo e domestico.

APPLICAZIONI

- **Industrie meccaniche, chimiche, farmaceutiche, magazzini**
- **Aree commerciali, negozi, uffici**
- **Ospedali, studi medici, ambulatori**
- **Industrie alimentari, cantine, cucine**
- **Ambienti domestici**
- **Parcheggi, garage, autorimesse**
- **Aree sportive indoor e outdoor**

I VANTAGGI DI UN PAVIMENTO IN RESINA

- 1 **Resistenza adatta all'industria**
- 2 **Massima igiene e facile pulizia**
- 3 **Rinnovo economico e veloce**
- 4 **Pavimentazione su qualsiasi supporto**
- 5 **Sicurezza**
- 6 **Massimo grado di personalizzazione**
- 7 **Investimento che dura nel tempo**





SETTORE ALIMENTARE

Per le aziende che operano nel settore alimentare l'**igiene dell'ambiente** come delle attrezzature utilizzate è fondamentale per la garanzia di un servizio efficace e a norma.

Per garantire la salubrità dei prodotti e il rispetto delle normative, il pavimento deve avere principalmente due caratteristiche: **facilità di pulizia** e **resistenza a lavaggi** frequenti. In tal senso la resina, continua e resistente ai prodotti chimici, è la soluzione ideale per pulire perfettamente ogni superficie senza temerne l'usura.

In più, grazie alla particolare finitura anti-scivolo, garantisce la massima sicurezza dei lavoratori.



IGIENE-SICUREZZA-RESISTENZA

PAVIMENTO IN RESINA MULTISTRATO

Integrabile con speciali finiture certificate per il contatto con alimenti e acqua potabile

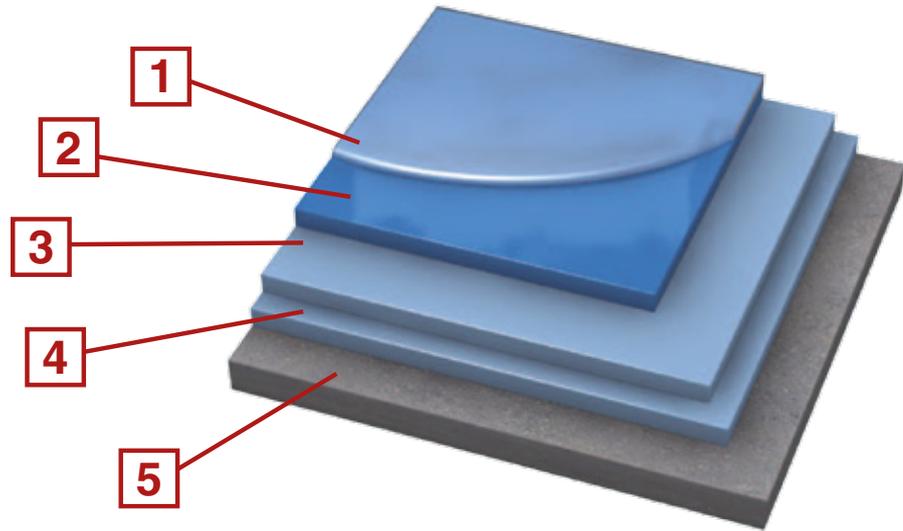
Rivestimento in resina epossidica bicomponente, indicata per aree di lavorazione degli alimenti che **non richiedono particolare resistenza** a caldo o freddo.

L'applicazione dei diversi strati di resina conferisce al pavimento caratteristiche **antisdrucchiolo**, buoni valori di **resistenza meccanica** e un **gradevole aspetto** estetico.

Ogni strato viene preparato con spolvero di quarzo, che favorisce l'adesione della resina sulle mani precedenti e dona allo strato finale l'effetto antisdrucchiolo. Nel caso si realizzi un multistrato ceramizzato, la superficie presenterà quarzi a vista.



- 1 Verniciatura**
- 2 Rasatura pigmentata in resina epossidica**
- 3 Rasatura in resina epossidica**
- 4 Rasatura in resina epossidica**
- 5 Pavimento esistente** (massetto cementizio)



PAVIMENTO POLIURETANO CEMENTO

Adatto a zone forni, celle frigorifere ed ambienti di lavorazione dei prodotti

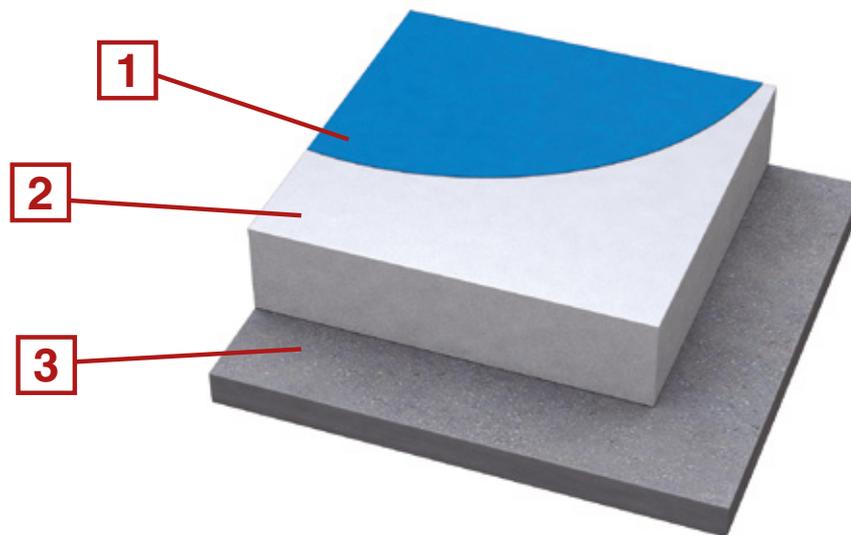
È una pavimentazione in malta resinosa autolivellante a base di poliuretano cemento, di spessore compreso fra 4 e 12 mm. La speciale composizione del materiale garantisce al pavimento alti valori di **resistenza meccanica, chimica, all'impatto e all'abrasione**.

La pavimentazione in poliuretano cemento inoltre permette una **resistenza della superficie sia alle alte che alle basse temperature**.

Creando una superficie monolitica e antisdrucchiolo facilmente pulibile, sanificabile e resistente a lavaggi frequenti sia con acqua in pressione che con vapore, risulta particolarmente adatto nelle aree produttive che necessitano di un'**igiene rigorosa**.



- 1** Eventuale finitura
- 2** Poliuretano cemento con spolvero di quarzo (4-12 mm)
- 3** Pavimento esistente (massetto cementizio)



MASSETTO EPOSSIDICO

Particolarmente resistente al transito di veicoli, adatto per magazzini

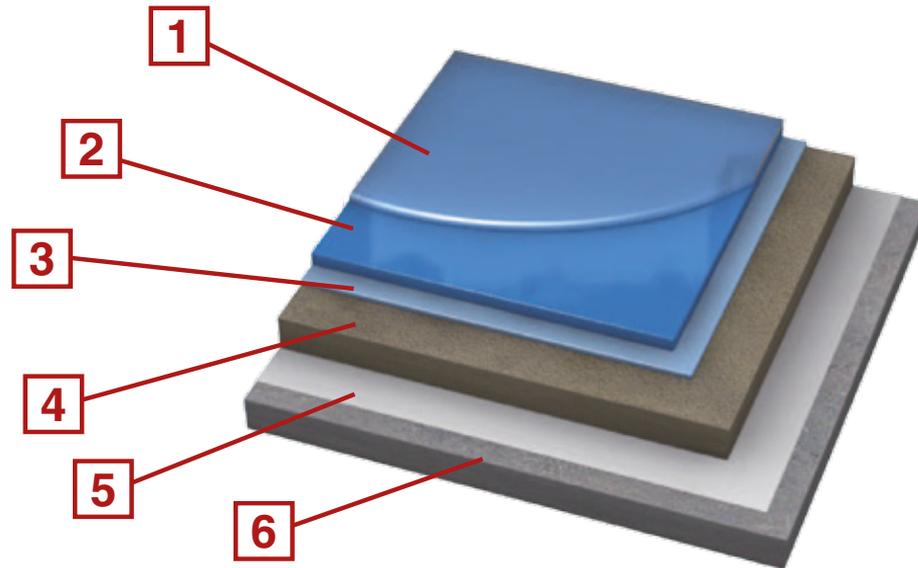
Pavimento dall'alta resistenza alle **sollecitazioni meccaniche** e agli **aggressivi chimici**, **impermeabile** ad oli e vapori, **resistente a lavaggi** frequenti e di ottimo **aspetto estetico**.

Con uno spessore compreso fra 6 e 12 mm, si realizza per il ripristino di pavimentazioni ammalorate e che necessitano di notevole resistenza meccanica, per sostenere il frequente **passaggio di carrelli**.

La superficie può avere finitura liscia o antisdrucciolo, con colorazione a scelta. Il trattamento permette di **recuperare avvallamenti e pendenze** presenti sulla pavimentazione e può essere applicato su substrati in cls, massetti cementizi tradizionali, epossidici e pavimentazioni in ceramica.



- 1 Verniciatura, anche antiscivolo**
- 2 Rasatura in resina epossidica pigmentata (0,5 mm)**
- 3 Rasatura in resina epossidica (0,5 mm)**
- 4 Massetto di malta epossidica (6-12 mm)**
- 5 Primer in resina epossidica**
- 6 Pavimento esistente (massetto cementizio o calcestruzzo)**



AUTOLIVELLANTE IN RESINA EPOSSIDICA

Adatto per reparti di confezionamento o imbottigliamento e per camere bianche

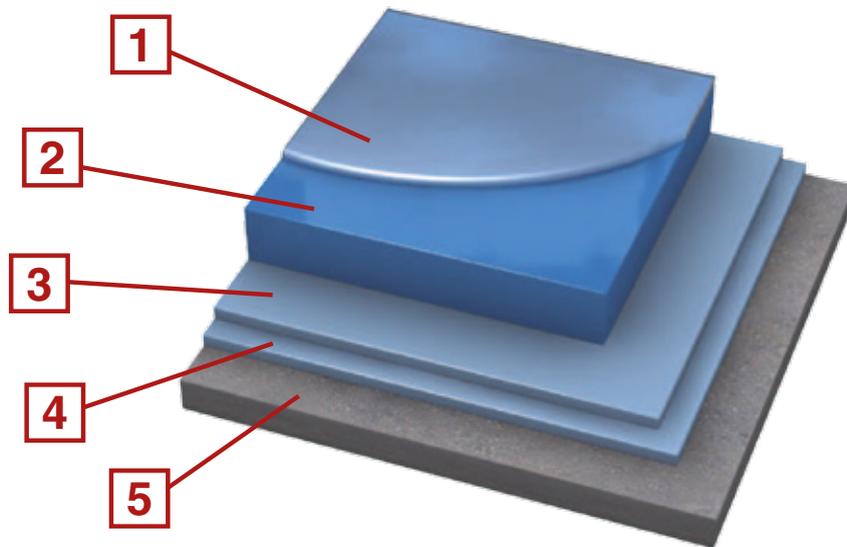
Pavimentazione in resina epossidica continua, pigmentata in pasta, in grado di autolivellarsi in fase di indurimento, mantenente le medesime caratteristiche di **resistenza chimica e meccanica** su tutto lo spessore del pavimento, compreso fra 2 e 3 mm.

Il trattamento autolivellante rende il pavimento in resina:

- **Antipolvere, antiolio e impermeabile**
- **Facilmente pulibile, decontaminabile**
- **Resistente all'abrasione leggera e agli agenti chimici aggressivi**
- **Esteticamente piacevole**



- 1** Eventuale verniciatura
- 2** Autolivellante in resina epossidica (1,5-2 mm)
- 3** Rasatura in resina epossidica (0,35 mm)
- 4** Rasatura in resina epossidica (0,35 mm)
- 5** Pavimento esistente (massetto cementizio)

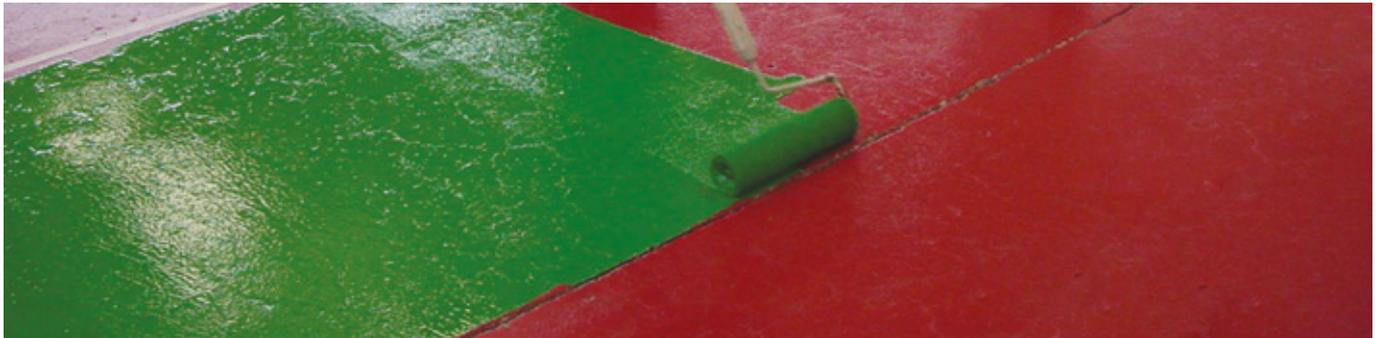


RIVESTIMENTO ANTIPOLVERE IN RESINA

Applicabile in reparti di lavorazione senza passaggio di carrelli

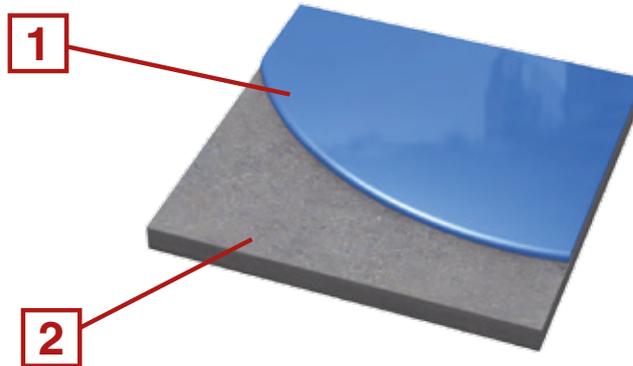
Il rivestimento antipolvere è una tipologia di trattamento applicabile su pavimenti industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali e come finitura su resina cementizia autolivellante. Tale trattamento consiste nell'applicare sul substrato in calcestruzzo (nuovo o comunque in ottime condizioni) un sottile strato di resina trasparente o colorata che:

- **Riduce le porosità della superficie e limita l'emissione di polvere**
- **Resiste al contatto con agenti aggressivi**
- **Impermeabilizza a macchie di grasso ed oli**
- **Facilita le operazioni di pulizia delle superfici**



1 Verniciatura antipolvere realizzata in 2-3 passaggi

2 Pavimento esistente (massetto cementizio)



SGUSCIA

Per l'agevolazione della pulizia dei pavimenti e la diminuzione dei costi di gestione

Negli ambienti di produzione e conservazione del settore alimentare è molto importante mantenere la massima igiene delle superfici.

Per evitare l'**annidamento di sporco e batteri** nelle fessure che si creano tra muri perimetrali e pavimentazione, l'ideale è la creazione di una sguscia di raccordo posata in opera con materiale elastico e modellabile che, rendendo **continuo** il rivestimento tra pavimento e pareti, permette una pulizia più accurata ed efficace delle superfici.



SGUSCIA





RESIN FLOOR srl

Via Felici 1 b/c, Albinea (RE) 42020

tel: 0522-347751 fax: 0522-347982

email: info@resinfloor.it

www.resinfloor.it