

**RESIN
FLOOR**

INDUSTRIA

A wide-angle shot of a clean, brightly lit industrial factory floor. The floor is marked with yellow safety lines, including a central aisle and side boundaries. On the left, there is a large, light-colored machine with a yellow safety railing and a warning sign. On the right, there are various green industrial machines, some with yellow hoses. The background shows a long aisle leading to a bright doorway at the end of the factory.

**SICUREZZA
RESISTENZA
PLANARITÀ**

RESINFLOOR: QUALITÀ E PROFESSIONALITÀ

Dal 1980 in Italia ed Europa creiamo pavimenti e superfici di calpestio e finitura che hanno in comune l'utilizzo della resina.

Il nostro obiettivo è offrire superfici resistenti, durevoli e di grande impatto estetico.

Superfici di valore, che possano essere una risposta concreta alle esigenze di qualunque ambiente, civile, commerciale o industriale.

L'esperienza sul campo ci ha insegnato che ogni pavimento è prima di tutto una scelta personalizzata, calibrata sulle caratteristiche tecniche ed estetiche richieste al rivestimento. Abbiamo investito tempo e risorse per essere **consulenti, progettisti e posatori** allo stesso tempo, perché siamo consapevoli che l'ascolto del cliente, la conoscenza dei materiali e l'esperienza sul campo concorrono in uguale misura al raggiungimento di un risultato ottimale.



Le certificazioni UNI EN ISO 9001 e UNI EN ISO 14001 accreditate da TÜV PROFICERT attestano il nostro impegno alla soddisfazione del cliente nel rispetto dell'ambiente.



LA RESINA: UN MATERIALE UNICO

La resina per pavimenti è un materiale sintetico con proprietà adesive e strutturali eccezionali. Unica nel suo genere, può dare vita a superfici dalle caratteristiche non ottenibili con nessun'altra tipologia di pavimentazione:

- **Flessibilità**
- **Impermeabilità**
- **Facile adesione**
- **Aggrappo**
- **Resistenza meccanica**
- **Stabilità chimica**

Questi aspetti, aggiunti alle innumerevoli possibilità di personalizzazione estetica e funzionale, rendono i pavimenti in resina adatti a ogni tipo di ambiente lavorativo, produttivo e domestico.

APPLICAZIONI

- **Industrie meccaniche, chimiche, farmaceutiche, magazzini**
- **Aree commerciali, negozi, uffici**
- **Ospedali, studi medici, ambulatori**
- **Industrie alimentari, cantine, cucine**
- **Ambienti domestici**
- **Parcheggi, garage, autorimesse**
- **Aree sportive indoor e outdoor**

I VANTAGGI DI UN PAVIMENTO IN RESINA

- 1 Resistenza adatta all'industria
- 2 Massima igiene e facile pulizia
- 3 Rinnovo economico e veloce
- 4 Pavimentazione su qualsiasi supporto
- 5 Sicurezza
- 6 Massimo grado di personalizzazione
- 7 Investimento che dura nel tempo





RIVESTIMENTI IN RESINA PER:

- Industrie generiche
- Chimiche
- Farmaceutiche
- Meccaniche
- Magazzini

SETTORE INDUSTRIALE

Il **contenimento dei rischi** nell'attività giornaliera è l'assoluta priorità delle imprese industriali, che si tratti di aree produttive o di magazzini. A questo scopo, il ruolo del pavimento è primario, dovendo garantire al contempo continuità delle superfici e resistenza al transito di veicoli pesanti, agli urti e alle aggressioni chimiche.

Le superfici in resina sono ormai riconosciute come la risposta più efficace a queste esigenze, perché **resistenti**, **planari** e **durevoli** nel tempo.

In più, la varietà di cicli e l'alto grado di **personalizzazione** delle finiture rendono la resina una concreta risposta alle reali necessità quotidiane del cliente.



SICUREZZA-RESISTENZA-PLANARITÀ

PAVIMENTO IN RESINA MULTISTRATO

Indicato per pavimenti soggetti a frequente traffico di carrelli elevatori

Il multistrato è un rivestimento in resina epossidica bicomponente, indicata per pavimentazioni industriali soggette ad un **carico medio pesante**.

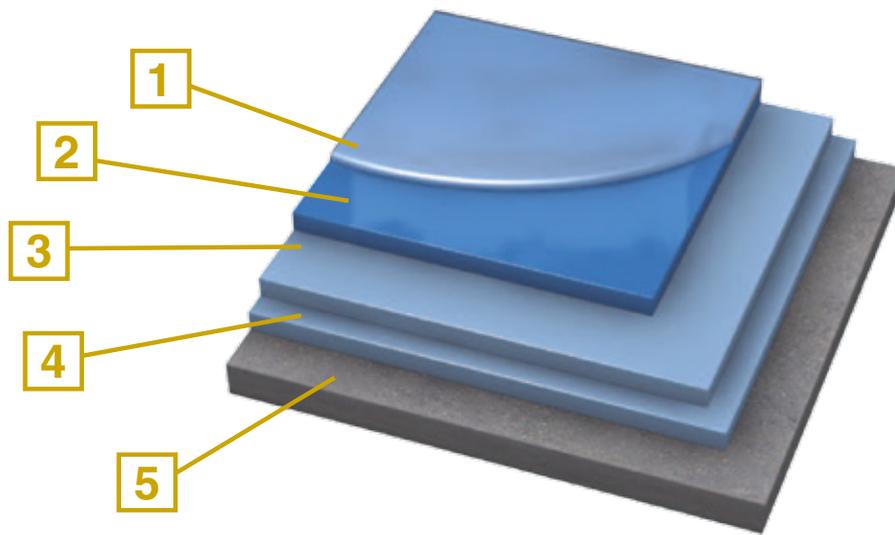
Per la realizzazione si applicano più strati di resina l'uno sull'altro conferendo ai pavimenti:

- **Caratteristiche antisdrucchiolo**
- **Buoni valori di resistenza meccanica**
- **Un gradevole aspetto estetico**

Ogni strato viene preparato con spolvero di quarzo, che favorisce l'adesione della resina sulle mani precedenti e dona allo strato finale l'effetto antisdrucchiolo. Nel caso si realizzi un multistrato ceramizzato, la superficie presenterà quarzi a vista.



- 1 Verniciatura
- 2 Rasatura pigmentata in resina epossidica
- 3 Rasatura in resina epossidica
- 4 Rasatura in resina epossidica
- 5 Pavimento esistente (massetto cementizio)



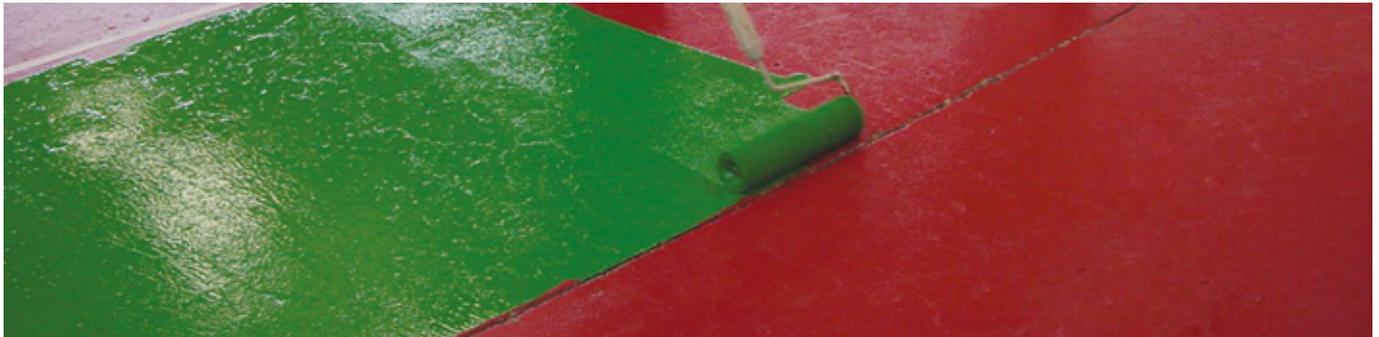
RIVESTIMENTO ANTIPOLVERE IN RESINA

Applicabile come finitura su pavimentazioni in calcestruzzo nuove o in ottime condizioni

Il rivestimento antipolvere è una tipologia di trattamento applicabile su pavimenti industriali in calcestruzzo, massetti cementizi tradizionali e come finitura su resina cementizia autolivellante.

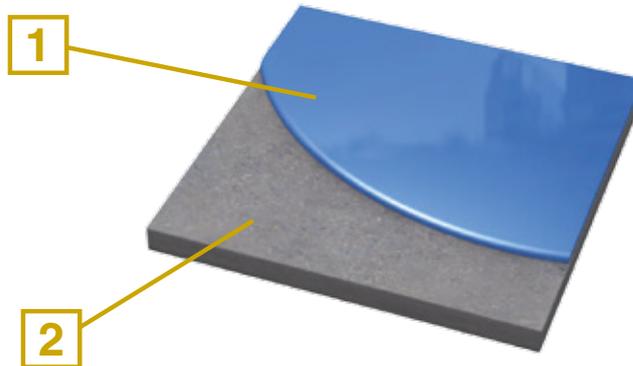
Tale trattamento consiste nell'applicare sul **substrato in calcestruzzo** (nuovo o comunque in ottime condizioni) un **sottile strato di resina** trasparente o colorata che:

- **Riduce le porosità della superficie e limita l'emissione di polvere**
- **Resiste al contatto con agenti aggressivi**
- **Impermeabilizza a macchie di grasso ed oli**
- **Facilita le operazioni di pulizia delle superfici**



1 Verniciatura antipolvere realizzata in 2-3 passaggi

2 Pavimento esistente (massetto cementizio)



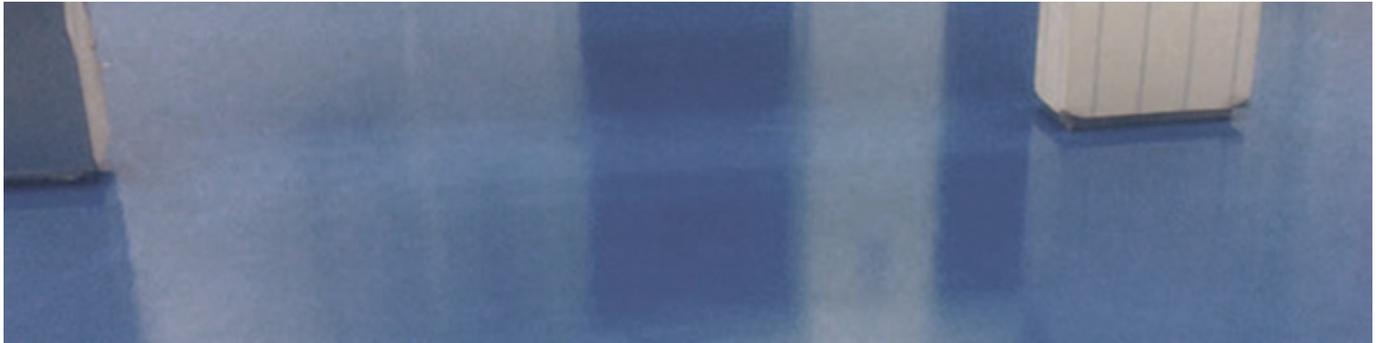
PAVIMENTO POLIURETANO CEMENTO

Applicabile su diversi sottofondi, garantendo resistenza chimica, durezza, igiene

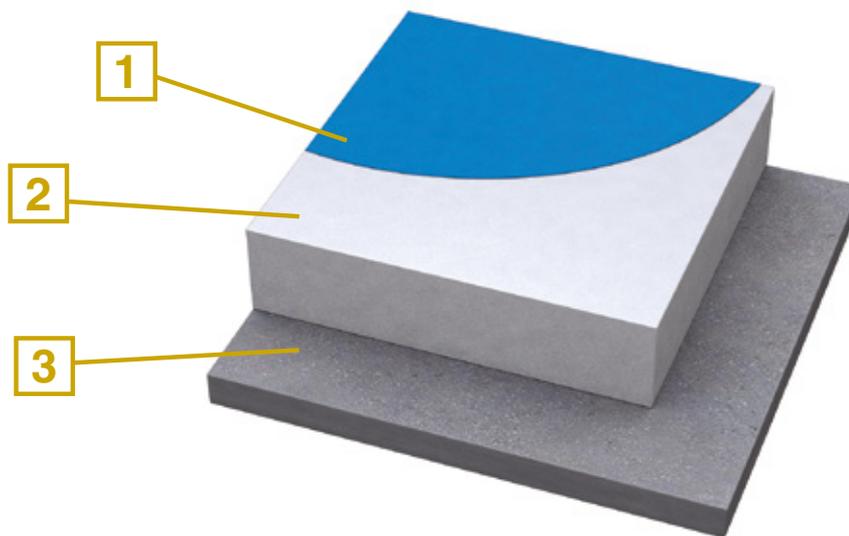
È una pavimentazione in malta resinosa (autolivellante, mulistrato, massetto) a base di poliuretano cemento, di spessore compreso fra 4 e 12 mm. La speciale composizione del materiale garantisce al pavimento alti valori di **resistenza meccanica, chimica, all'impatto e all'abrasione**.

È quindi adatto a sopportare le sollecitazioni provocate dal **traffico medio-pesante** di carrelli elevatori e di mezzi gommati in genere, nonché l'aggressione chimica in ambienti di lavorazione in cui si può verificare spandimento di liquidi, anche ad alte temperature.

Creando una superficie monolitica e antisdrucciolo **facilmente pulibile, sanificabile e resistente a lavaggi** frequenti sia con acqua in pressione che con vapore, risulta particolarmente adatto nelle aree produttive che necessitano di un'igiene rigorosa, come ad esempio le industrie alimentari.



- 1** Eventuale top coat
- 2** Poliuretano cemento con eventuale spolvero di quarzo (4-12 mm)
- 3** Pavimento esistente (massetto cementizio)



MASSETTO EPOSSIDICO

Particolarmente resistente al transito di veicoli, adatto per magazzini

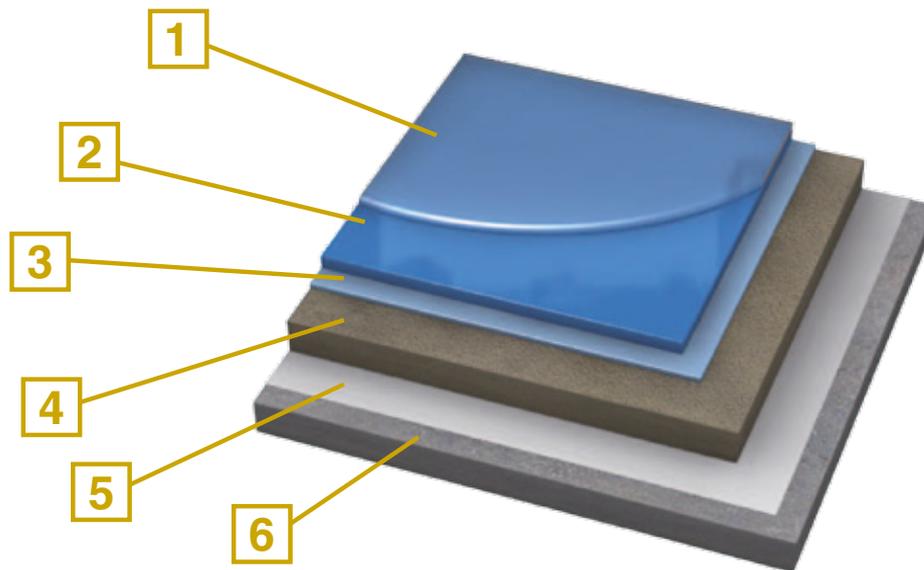
Pavimento dall'alta **resistenza alle sollecitazioni** meccaniche e agli **aggressivi chimici**, **impermeabile** ad oli e vapori, **resistente a lavaggi frequenti** e di ottimo **aspetto estetico**.

Con uno spessore compreso fra 6 e 10 mm, è adatto al ripristino di pavimentazioni deteriorate e che necessitano di notevole resistenza meccanica, per sostenere il frequente passaggio di carrelli.

La superficie può avere finitura liscia o antisdrucciolo, con colorazione a scelta. Il trattamento permette di recuperare avvallamenti e pendenze presenti sulla pavimentazione e può essere applicato su substrati in cls, massetti cementizi tradizionali, epossidici e pavimentazioni in ceramica.



- 1 Verniciatura, anche antiscivolo**
- 2 Rasatura in resina epossidica pigmentata**
- 3 Rasatura in resina epossidica**
- 4 Massetto di malta epossidica**
- 5 Primer in resina epossidica**
- 6 Pavimento esistente** (massetto cementizio o calcestruzzo)



AUTOLIVELLANTE IN RESINA EPOSSIDICA

Adatto a superfici soggette a medio traffico che necessitano di pulizie frequenti

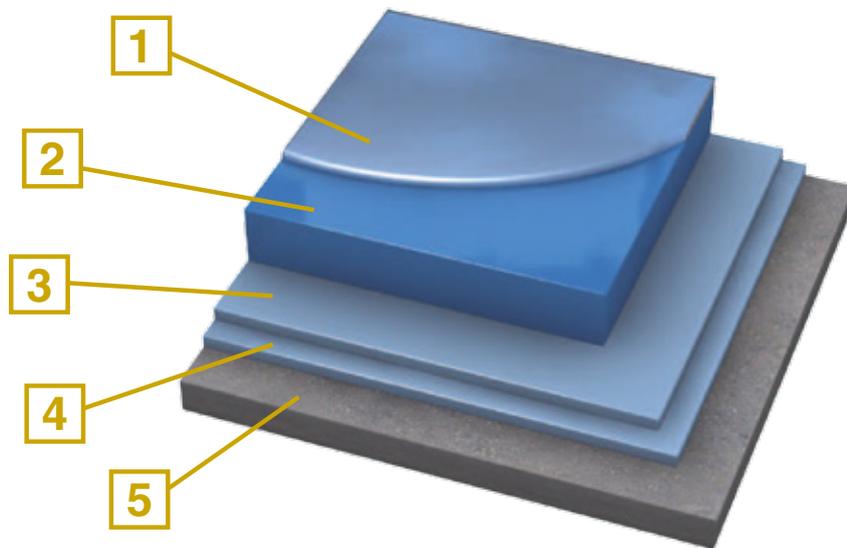
Pavimentazione in resina epossidica continua, pigmentata in pasta, in grado di autolivellarsi in fase di indurimento, mantenente le medesime caratteristiche di **resistenza chimica** e **meccanica** su tutto lo spessore del pavimento, compreso fra 2 e 3 mm.

Il trattamento autolivellante rende il pavimento in resina:

- **Resistente all'abrasione leggera e agli agenti chimici aggressivi**
- **Facilmente pulibile, decontaminabile**
- **Antipolvere, antiolio e impermeabile**
- **Esteticamente piacevole**



- 1** Eventuale verniciatura
- 2** Autolivellante in resina epossidica (1,5-2 mm)
- 3** Rasatura in resina epossidica (0,35 mm)
- 4** Rasatura in resina epossidica (0,35 mm)
- 5** Pavimento esistente (massetto cementizio)



PAVIMENTO ANTISTATICO CONDUTTIVO

Importante per la sicurezza in ambienti con macchinari particolari e laboratori

L'intervento consiste nella formazione di un rivestimento resinoso continuo dello spessore compreso fra 2 e 3 mm, pigmentato in pasta, che si autolivella durante la fase di indurimento.

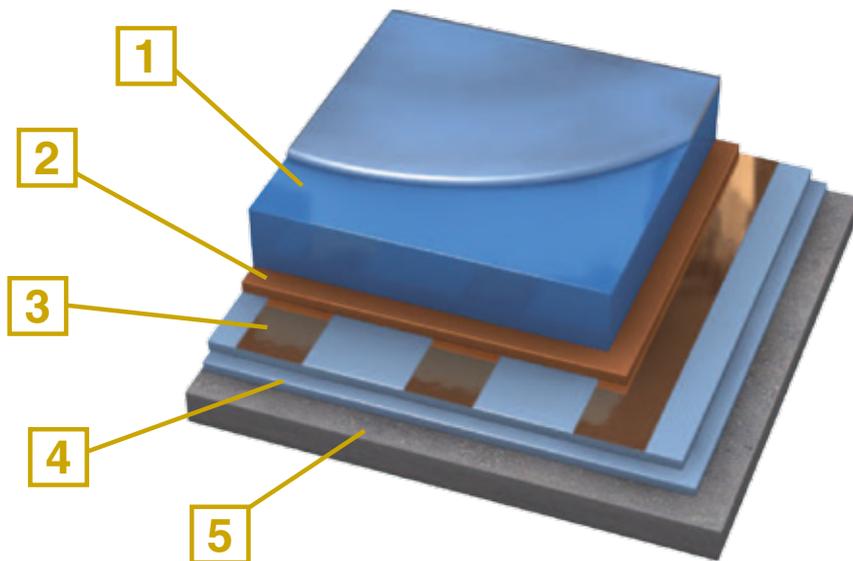
Annegando in resine particolari una rete di bandelle di rame, poi collegata all'impianto a terra, si ottiene un pavimento capace di **allontanare** dalla superficie le **cariche elettrostatiche**.

Il trattamento rende inoltre la pavimentazione **antipolvere**, **impermeabile**, **resistente all'abrasione** leggera e agli agenti chimici aggressivi, facilmente pulibile, decontaminabile e di gradevole aspetto estetico.

Durante la lavorazione e alla fine della posa si verifica l'effettiva conduttività della pavimentazione e le sue caratteristiche di antistaticità attraverso un apposito test di conducibilità elettrica.



- 1 Autolivellante in resina conduttiva epossidica (1,5 mm)**
- 2 Primer epossidico bicomponente conduttivo (0,5 mm)**
- 3 Eventuali bandelle adesive di rame per messa a terra**
- 4 Due passaggi di rasatura in resina epossidica (0,3 mm)**
- 5 Pavimento esistente (massetto cementizio)**



PAVIMENTO AUTOLIVELLANTE ANTIACIDO

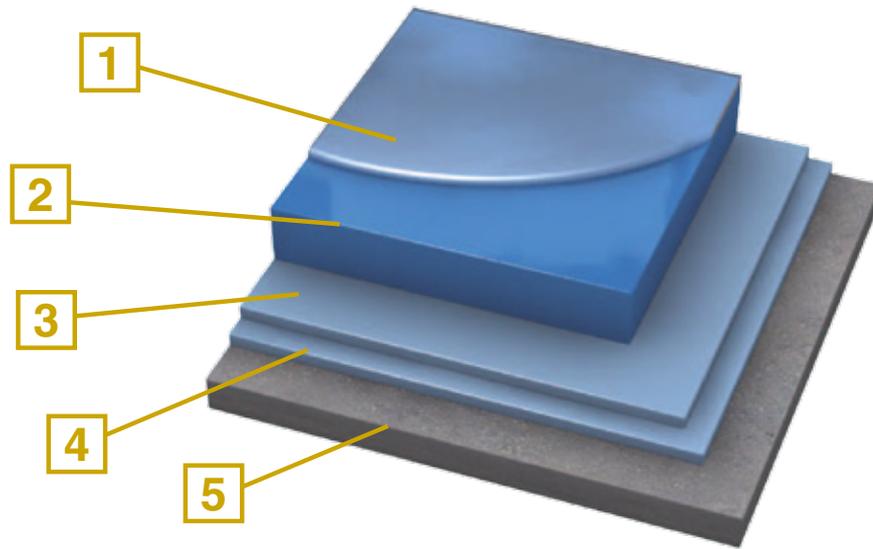
Indicato per industrie chimiche, farmaceutiche, meccaniche e sale batterie

Strutturalmente analoga alla classica pavimentazione autolivellante, consente di realizzare pavimentazioni con elevatissime prestazioni di **resistenza chimica** e **meccanica** grazie all'utilizzo di particolari resine epossidiche antiacido.

Oltre a garantire resistenza all'usura e l'**impermeabilità** delle superfici, il trattamento antiacido permette una notevole resistenza a particolari **agenti chimici**, non possibile con altri tipi di pavimentazione.



- 1** Eventuale verniciatura
- 2** Autolivellante in resina antiacido (2 mm)
- 3** Rasatura in resina epossidica (0,7 mm)
- 4** Rasatura in resina epossidica (0,7 mm)
- 5** Pavimento esistente (massetto cementizio)









RESIN FLOOR srl

Via Felici 1 b/c, Albinea (RE) 42020

tel: 0522-347751 fax: 0522-347982

email: info@resinfloor.it

www.resinfloor.it